



ALUMINIUM

Evolutions des techniques de réparation

Programme

LA TECHNOLOGIE

Apport théorique

- Distinguer les caractéristiques de l'aluminium en lien avec la remise en forme et la soudure
- Analyser les conditions de réparation d'un élément de carrosserie
- Identifier les différentes techniques de redressage sur aluminium (actif/passif, tire-clou)
- Définir les principes de la soudure aluminium
- Préciser les règles de sécurité liées à la remise en forme et la soudure d'éléments en aluminium

LES APPLICATIONS PRATIQUES

Démonstration formateur

- Savoir choisir l'outil adapté en fonction de la déformation (accessibilité, forme, taille, etc.)
- Savoir mettre en œuvre les techniques de redressage en fonction de la méthodologie de l'outil choisi
- Savoir utiliser un poste à soudure MIG/MIG Pulsé (manipulation, réglage, entretien)
- Savoir choisir le gaz et les fils en fonction du type d'aluminium
- Savoir resouder un élément de carrosserie en aluminium endommagé
- Savoir appliquer les règles de sécurité liées à l'intervention de redressage et de soudage sur un élément en aluminium

Le port de vêtements de travail (blouse ou bleu) et de chaussures de sécurité est OBLIGATOIRE

Formation continue Cœur de métier

Objectifs

- Appréhender les techniques de remise en forme d'un élément de carrosserie en aluminium
- Visualiser une réparation par soudure d'un élément de carrosserie en aluminium
- Connaître les limites d'une réparation d'éléments de carrosserie en aluminium

Public concerné

- Expert en automobile
- Expert en formation

Prérequis

Aucun

Méthodes et moyens pédagogiques

- Pédagogie active et participative
- Diaporama d'animation et support stagiaire
- Exercices pratiques en situation (atelier)
- Véhicules pédagogiques
- Questionnaire d'évaluation

Attestation individuelle de fin de formation

délivrée au participant à l'issue du stage

Animateurs

Formateur spécialisé du GNFA

Effectifs

10 participants

Durée

1 jour (7 heures)

Lieu

Toutes régions